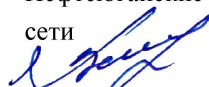


УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер филиала

Нефтеюганские электрические
сети



В.А. Вахрушев

14.03.2011 года

АКТ технического обследования оборудования и сооружений

№ 2

Комиссия в составе:

председателя

Главного инженера НЮЭС В.А. Вахрушева

должность, предприятие, фамилия, инициалы

и членов комиссии:

Начальника СЛЭП Н.Н. Корелина

должность, предприятие, фамилия, инициалы

Начальника Ханты-Мансийского РЭС Д.С. Антонова

должность, предприятие, фамилия, инициалы

провела техническое обследование оборудования и сооружений на

ВЛ-110 кВ Снежная - Фоминская отпайка Выкатная

объект (ВЛ, класс напряжения)

диспетчерское наименование:

ВЛ-110 кВ Снежная - Фоминская отпайка Выкатная

инвентарный номер:

3008300

При освидетельствовании оп.№№ 14, 15 и анализа технической документации выявлены дефекты, перечисленные в приложении №1 к данному акту.

На основании результатов обследования Комиссия пришла к выводу: включить в план

капитального ремонта на 2012 год
вид ремонта

диспетчерское наименование:

ВЛ-110 кВ Снежная - Фоминская отпайка Выкатная

инвентарный номер:

3008300

с устранением дефектов в соответствии с Приложением №1

Председатель комиссии:



В.А. Вахрушев

Члены комиссии:

Н.Н. Корелин

Д.С. Антонов

Ведомость дефектов, работ и материалов

Объект (наименование ВЛ) ВЛ-110 кВ Снежная - Фоминская отпайка Выкатная
Инвентарный № 3008300

№ пп	Узлы	Обнаруженные дефекты	Заключение
1	Переходные опоры №№ 14, 15 через р. Иртыш	Дневная маркировка оп.№№ 14, 15 не соответствует требованиям раздела 3.3 Руководства по эксплуатации гражданских аэродромов РФ (РЭГА РФ-94) и п. 2.5.292 Правил устройства электроустановок	Для безопасного производства полетов необходимо нанести новую дневную маркировку, т. е. окрасить опоры в два цвета - красный и белый полосами шириной 5 м

№ пп	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материалы, используемые при ремонте
1	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхности	1730	
2	Окраска за один раз краской установленных стальных опор ВЛ 35-330 кВ массой: свыше 20 т КОЭФ. К ПОЗИЦИИ: Окраска за 2 раза ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2); Применение специальной краски МАТ=0 к расх.	1 т конструкций	60,8	
3	Эмаль антикоррозионная	т	0,57	
4	Перевозка грузов на расстояние перевозки 200 км	1 т		

Председатель комиссии:

В.А. Вахрушев

Члены комиссии:

Н.Н. Корелин

Д.С. Антонов